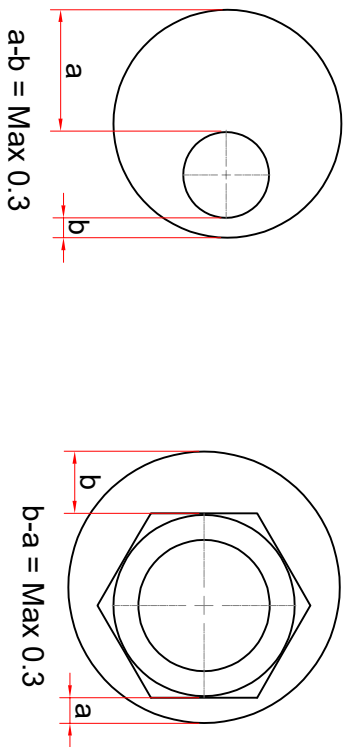
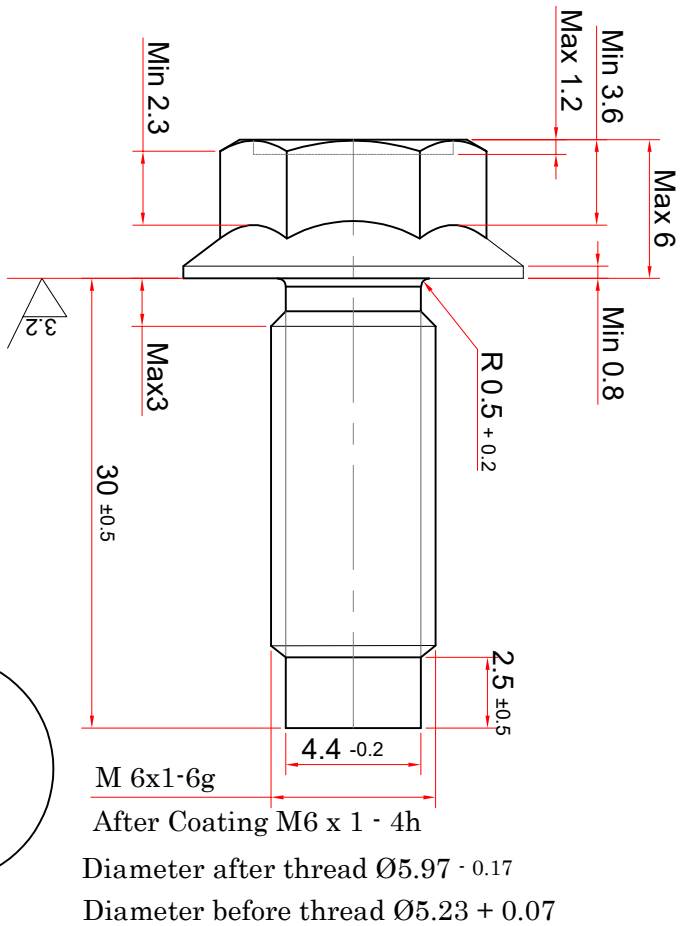


Scale: 1:2:1

RE.VE:1	DATE	1403/02/30	NAME	M.Abdolyan	Description	حلق بولت استیل پیچ و قرون مسطح
RE.VE:2	DATE	1403/04/24	NAME	M.Abdolyan	Description	مشاوره کردن با دانشمندان و سفارش و یکسری برنگی جراحی و کلیه تغییرات فنی و تست و بعد از آن رزوه
RE.VE:3	DATE	1403/11/06	NAME	S.Abbasi	Description	کلیه اشیاء طولانی پیچ و قرون در خواست مشتری
Standard List		Part NO	K99794-0630			
Dimension	KES E-A007	Part name	M6 x 1.0 x 30			
Mechanical	KES C-C001	DWG.NO	DNK99794-0630/03			
Coating	KES C-F002	---	Name	Data	Scale	2.8:1
Tolerances	FREE TOL : DIN 7168	Drawn	s.zabih	00/06/01	Safety	☐
Other Standard	---	Checked	M.Irandost	00/06/01	Regularity	☐
		Confirmed	K.Farahmand	00/06/01	Unit : mm	☒
 سپند پیچ یزد SEPAND PITCH CO.						
Depth of complete decarburization :Max 0.015mm						
Machine		CBF 84S	Core Hardness(HRC)		20-30	
Material		10B21 10B38	Surface Hardness(HV)		Max 320	
Dia.of Material		9mm	T.S (Mpa)		Min 800	
diameter blank		5.60 ± 0.05	Y.S (Mpa)		Min 640	
length blank		25.5	Proof Load		---	
Weight		9 gr	EL (%)		Min 12%	
Rod Production process		SAIP2	Type Coating		MFZnT1-C	
Quality Class		8.8	Color		Golden	
Coating		chromate	Salt Spray To Sediment White		Min 120h	
			Salt Spray To Sediment White		Min 72h	
Customer Name :		Mega Motor				