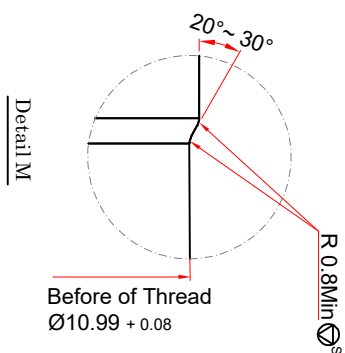
Detail Y

RE-VE1	DATE	1402/02/12	NAME	S.Zabih	Description	البرونز المطلق و قور کبریتین در سبوت خلید
RE-VE2	DATE	1403/09/01	NAME	M.abadyan	Description	پارامترهای انحصاری ذراتی فسیله سیمانی در سبوت خلید
RE-VE3	DATE	1404/07/26	NAME	S.Abbasi	Description	اصلاح سیمان و کبریت و کبریت در سبوت خلید
Feasibility Number :	10102		Assembly Location		پیش نصب رینگ چرخ آلومینیومی	
Reference Standard Are As Below :			Part NO		YG-20299638C	
Dimension			Part name		M12x1.25X39.6-6e	
Mechanical			PSA C10 0020		DWG.NO	
Coating			PSA B15 3320		DNYG-20299638C/03	
Tolerances			---		---	
Other Standard			PSA C10 0054 PSA R15 3101		Confirmed	
			Name		Data	
			Scale		1.5:1	
			Safety		Safety	
			Regularity		Regularity	
			Unit : mm		Unit : mm	
			SEAPND PITCH CO.		SEAPND PITCH CO.	
			Material		10B38 SCM435	
			Dia of Wire (gr)		18	
			Weight (gr) ≈		117	
			Wire Production process		PASAP PSASAP	
			Coating		Zinc Flake General 50A	
			Coating Type		ZVMCL	
			Chromate Color		Silver	
			Resistance to Salt Spray		White Rust	
			Red Rust		Min 600h	
			SAPCO		SAPCO	