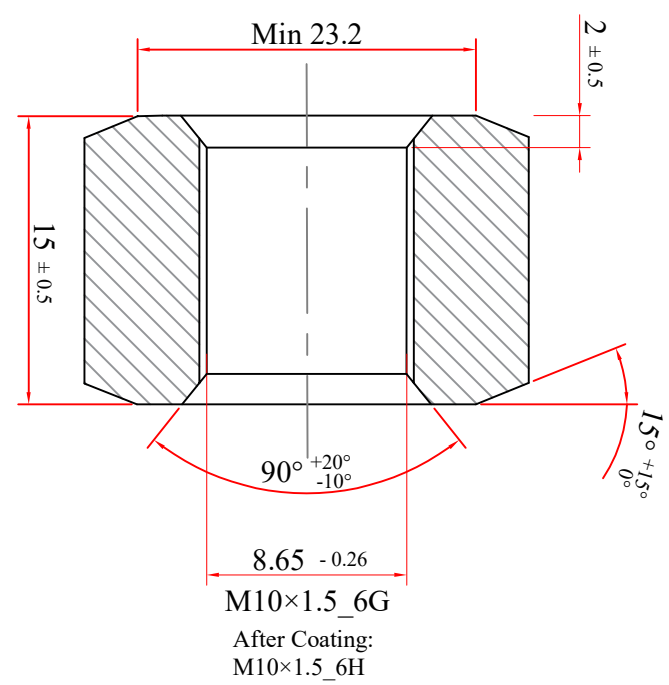
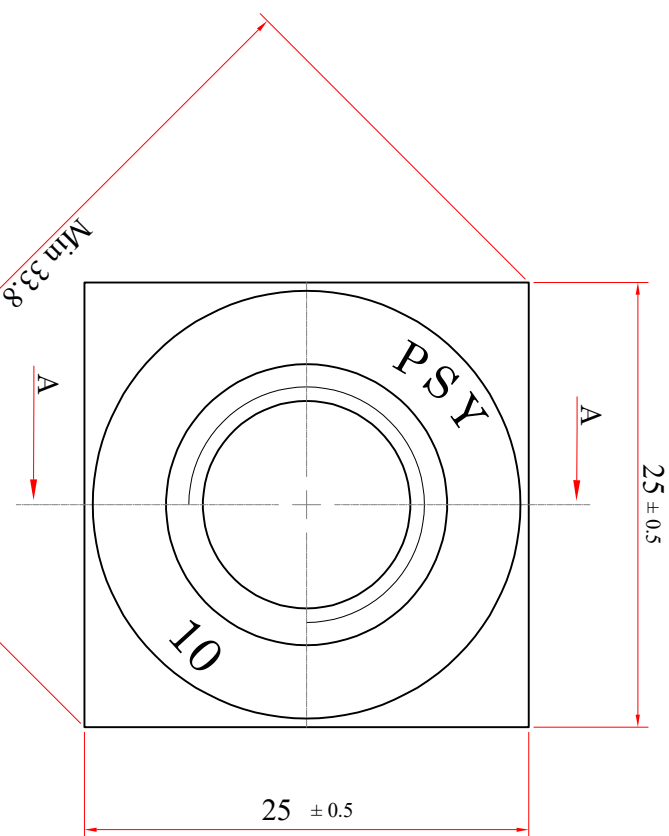
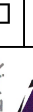




Section A-A

FN : 0.12 - 0.18
 Depth of decarburization :Max 0.23mm
 Depth of complete decarburization :Max 0.015mm
 Coating Thickness : Min 10 µm
 Check the purity of steel in accordance with the standard NFA04-106

RE.VE:1	DATE	1402/06/11	NAME	B.Salehizade	Description	جدف قطر ورودی پیچ و آفرودن تارانس راوسه ورودی و اصلاح اندازه گوش به گوش	Material	10B21 10B33 10B38	Quality Class	10
RE.VE:2	DATE	1403/10/02	NAME	M.Abadryan	Description	اصلاح تارانس راوسه پیچ به گوش	Dia of Wire	24mm	Core Hardness (HV)	272 - 353
RE.VE:3	DATE	1404/08/06	NAME	H.Abootalabi	Description	بسیارگری قندقه مطابق قندقه مشتری و آفرودن شعاع امکان سنجی و اصلاح نسبت قندقه	Weight (gr) ≈	21.8	Surface Hardness (HV 0.3)	---
Feasibility Number :		02-006	Assembly Location		---					
Reference Standard Are As Below :			Part NO		9602949280					
Dimension		---	Part name		M10 x 1.5-6H-Square Nut					
Mechanical		PSA C20 0020	DWG.NO		DN9602949280 /0/3					
Coating		PSA B15 4101	Name		Data	Scale	1.5:1			
Tolerances		---	Drawn		02/04/13	Safety	☐	مستند پیچ-چرخ		
			Checked		02/04/13	Regularity	☐			
Other Standard		NFA04-106	Confirmed		02/04/13	Unit : mm	☒	SEFAND PITCH CO.		
			K.Farhmand				Customer Name		Sapco	